

การศึกษาและพัฒนาเทคนิคการตรวจสอบความเสียหายของลวดเหล็กกล้าตีเกลียว โดยอาศัยการตรวจจับสนามแม่เหล็กรั่วไหล Study and Development of Inspection Technique for Wire Strand Damages based on Magnetic Flux Leakage Detection

รภัสสิทธิ์ มัดธนู¹ เชิดพงษ์ จอมเดช^{2,*} และ บวรโชค ผู้พัฒน์^{1,3}

¹ สาขาวิชาวิศวกรรมการเชื่อม ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี จ.กรุงเทพมหานคร ² ศูนย์เทคโนโลยีซ่อมบำรุงรักษา สำนักวิจัยและบริการวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี จ.กรุงเทพมหานคร ³ศูนย์วิจัยและบริการวิศวกรรมการเชื่อม สำนักวิจัยและบริการวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี จ.กรุงเทพมหานคร *Corresponding author; E-mail address: cherdpong.jom@kmutt.ac.th

บทคัดย่อ

บทความนี้น้ำเสนอการพัฒนาเทคนิคการตรวจสอบความเสียหายแบบ ไม่ทำลายของลวดเหล็กกล้าตีเกลียวที่ใช้ในโครงสร้างขนาดใหญ่ เช่น เสาส่ง สัญญาณ สะพานขึ้ง และระบบอัดแรงภายนอก โดยอาศัยการตรวจจับ สนามแม่เหล็กรั่วไหลในบริเวณที่เกิดความเสียหายเมื่อเหนี่ยวนำ สนามแม่เหล็กความเข้มสูงให้กับลวดเหล็กกล้าตีเกลียว ในงานวิจัยได้ศึกษา รูปแบบการรั่วไหลของสนามแม่เหล็กผ่านการสร้างและคำนวณแบบจำลอง เชิงตัวเลข 3 มิติ (3D Numerical model) ของลวดเหล็กกล้าตีเกลียว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 15.2 มิลลิเมตร ที่มีการจำลองความเสียหาย ขนาดต่าง ๆ ด้วยระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์ (FEM) โดยการเหนี่ยวนำ สนามแม่เหล็กด้วยแท่งแม่เหล็กถาวรและปรับเปลี่ยนตำแหน่งการตรวจจับ สนามแม่เหล็ก ผลการคำนวณแบบจำลองเชิงตัวเลขสามารถแสดงให้เห็นถึง รูปแบบการรั่วไหลของสนามแม่เหล็กที่เกิดจากความเสียหายที่มีขนาด แตกต่างกันได้ และเพื่อยืนยันผลการคำนวณแบบจำลองดังกล่าว ในงานวิจัย ยังได้ทำการทดลองโดยใช้เซ็นเซอร์วัดสนามแม่เหล็กแบบความไวสูงในการ ตรวจจับสนามแม่เหล็กรั่วไหล ผลการทดลองแสดงให้เห็นถึงแนวโน้ม ที่สอดคล้องกันของรูปแบบและขนาดของการเปลี่ยนแปลงสนามแม่เหล็ก ที่ได้จากการคำนวณผ่านแบบจำลอง จากผลการศึกษาทำให้สามารถ ออกแบบและปรับปรุงเทคนิคการตรวจจับการเปลี่ยนแปลงของ สนามแม่เหล็กที่เกิดจากความเสียหายของลวดเหล็กกล้าตีเกลียวที่ใช้ติดตั้ง ในโครงสร้างขนาดใหญ่ได้ดียิ่งขึ้น

คำสำคัญ: ลวดเหล็กกล้าตีเกลียว, ความเสียหาย, สนามแม่เหล็กรั่วไหล, ระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์ (FEM)

Abstract

This paper presents the development of a nondestructive testing technique for detecting wire strand damages, which are often installed in large structures such as broadcast towers, cable-stayed bridges, and external post-tensioning. By inducing high magnetic field strength, the induced magnetic field is changed due to leakage flux around the area of wire strand damage. In order to study the features of these flux leakages, a 3-dimensional numerical model was created using a 15.2 mmdiameter wire strand with different artificial notches. Then the model was calculated by using Finite Element Method (FEM). The computation results showed the different patterns of magnetic flux leakage in relation to the degree of wire strand damage. Moreover, the numerical calculation results were validated by setting up the experiment similar to computation modeling to detect the magnetic field leakage by using a high sensitivity magnetic field sensor. The experimental results confirmed that flux leakage patterns had similar trends compared with the numerical results. Consequently, the outcome of this research can be used for designing and improving the inspection technique of in-serviced wire strand in large structures based on magnetic field detection.

Keywords: Wire Strand, Damage, Magnetic Flux Leakage, Finite Element Method (FEM)

1. บทนำ

สายเคเบิล (Wire rope) และลวดเหล็กกล้าตีเกลียว (Wire strand) [1] ได้ถูกนำมาใช้งานเพื่อช่วยรับแรงและน้ำหนักอย่างแพร่หลาย ทั้งในด้านของ ระบบลิฟต์ ระบบเครน อุปกรณ์ช่วยยกชนิดต่าง ๆ รวมไปถึงส่วนประกอบ ของโครงสร้างขนาดใหญ่ อาทิเช่น เสาส่งสัญญาณ สะพานขึง และระบบอัด แรงภายในโครงสร้าง (Pre-tensioning, Post-tensioning) โดยเฉพาะอย่าง ยิ่งโครงสร้างทางยกระดับ ประเภท Precast Segmental Box Girder



ที่มีการเพิ่มปริมาณการใช้งานสูงขึ้นอย่างต่อเนื่อง ดังจะเห็นได้จากแผน แม่บทการพัฒนาทางหลวงพิเศษระหว่างเมือง ระยะ 20 ปี (พ.ศ. 2560 – 2579) และแผนแม่บทระบบขนส่งมวลชนทางราง ในเขตกรุงเทพมหานคร และปริมณฑล [2, 3] เนื่องด้วยสายเคเบิลและลวดเหล็กกล้าตีเกลียวเป็น ขึ้นส่วนทางกลที่มีความแข็งแรงทนทานและมีความสามารถในการต้านทาน แรงดึงสูง อีกทั้งยังสามารถนำไปประยุกต์ใช้เป็นขึ้นส่วนเสริมแรงในระบบ คอนกรีตอัดแรงได้ ซึ่งเป็นส่วนสำคัญที่ช่วยให้โครงสร้างสามารถรองรับ น้ำหนักได้มากกว่าโครงสร้างคอนกรีตเสริมเหล็กแบบทั่วไป [4] แต่อย่างไร ก็ตามการใช้งานสายเคเบิลที่ถูกรับน้ำหนักเป็นระยะเวลานานหรือใช้งาน ในสภาพแวดล้อมที่ไม่เหมาะสม อาจเกิดความเสียหายในลักษณะต่าง ๆ [5] อาทิเช่น การกัดกร่อน (Corrosion) การสูญเสียพื้นที่หน้าตัด (Diameter reduction) และการขาดตัวของเส้นลวด (Wire breaks) เป็นต้น เพื่อป้องกัน ความเสียหายของโครงสร้างและหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้น การตรวจสอบสายเคเบิลให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอจึงเป็นสิ่งที่ สำคัญและจำเป็นอย่างยิ่ง

ปัจจุบันการตรวจสอบความเสียหายบนสายเคเบิลจะใช้การตรวจสอบ ด้วยสายตา (Visual Inspection) [1] โดยการสังเกตและสัมผัสหารอยความ เสียหาย รวมไปถึงการตรวจวัดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของสายเคเบิล เพื่อเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงของขนาด วิธีการนี้เหมาะสำหรับการ ตรวจสอบเบื้องต้น หรือการตรวจสอบเพื่อหารอยความเสียหายขนาดใหญ่ การตรวจสอบอีกวิธีการหนึ่งคือการถ่ายภาพรังสี (Radiographic Testing) [6] โดยใช้แหล่งกำเนิดรังสีเอ็กซ์ (X-ray) หรือรังสีแกมมา (Gamma Ray) ฉายทะลุผ่านสายเคเบิลไปตกกระทบกับแผ่นสร้างภาพ (Image plate) ที่วางอยู่อีกด้านหนึ่ง ภาพที่ได้จากการตรวจสอบสามารถแสดงให้เห็นถึง ้ความหนาที่แตกต่างกันที่เกิดจากความเสียหายของสายเคเบิลได้ แต่วิธีการนี้ มีความอันตรายขณะปฏิบัติงานและใช้เวลาในการตรวจสอบมาก นอกจากนั้นการตรวจสอบสายเคเบิลอีกวิธีการหนึ่งที่มีการพัฒนาขึ้นมาและ เริ่มถูกใช้งานในช่วง 20 ปีนี้คือการตรวจสอบด้วยวิธีการทางสนามแม่เหล็ก (Magnetic Method) [1, 7, 8] โดยอาศัยการเหนี่ยวนำสนามแม่เหล็กให้กับ สายเคเบิลที่เป็นวัสดุที่สามารถซึมซาบสนามแม่เหล็กได้ (Ferromagnetic material) และตรวจจับการรั่วไหลของเส้นแรงแม่เหล็ก (Magnetic Flux leakage: MFL) ในบริเวณที่เกิดความเสียหาย ทำให้ทราบถึงตำแหน่งและ ปริมาณของรอยความเสียหายบนสายเคเบิลได้

จากการศึกษาและค้นคว้าวิธีการตรวจสอบข้างต้นพบว่า การตรวจสอบ ด้วยการใช้สนามแม่เหล็ก เป็นที่วิธีการที่สามารถตรวจสอบความเสียหาย ของสายเคเบิลได้อย่างรวดเร็ว เนื่องจากเป็นการตรวจสอบแบบไม่สัมผัส และสามารถแยกแยะระดับความเสียหายได้ดี [8] ซึ่งมีงานวิจัยและพัฒนา ความสามารถในการตรวจสอบด้วยการสร้างสนามแม่เหล็กความเข้มสูง โดยใช้เทคนิคต่าง ๆ เพื่อให้เกิดการรั่วไหลของเส้นแรงแม่เหล็กมากขึ้น [9,10] พบว่าการสร้างสนามแม่เหล็กด้วยการจ่ายกระแสไฟฟ้าแบบวงจรแม่เหล็ก (Magnetic yoke circuit) สามารถทำให้เกิดการเหนี่ยวนำสนามแม่เหล็กเข้า ไปในชิ้นส่วนที่ถูกตรวจสอบได้ดีขึ้น นอกจากนั้นการพัฒนาวิธีการตรวจจับ การเปลี่ยนแปลงของสนามแม่เหล็กด้วยขดลวด (Coil sensor) หรือ ฮอล์ เซ็นเซอร์ (Hall's sensor) สามารถช่วยเพิ่มความไวในการตรวจสอบ (Sensitivity) และความสามารถในการแยกแยะ (Resolution) ของรอย ความเสียหายแบบต่าง ๆ ได้ดี [9, 11] รวมไปถึงการพัฒนาวิธีประมวลผล การตรวจสอบจากสัญญาณที่ได้จากเซ็นเซอร์เพื่อแปลความหมายและ ประเมินความเสียหายของชิ้นงานตรวจสอบ [12] ซึ่งทำให้การตรวจสอบด้วย วิธีการทางสนามแม่เหล็กมีความก้าวหน้าและสามารถนำมาประยุกต์ใช้งาน ตรวจสอบสายเคเบิลได้หลากหลายรูปแบบมากยิ่งขึ้น แต่อย่างไรก็ตาม อุปกรณ์การตรวจสอบด้วยหลักการนี้ โดยส่วนใหญ่จะมีขนาดใหญ่และ น้ำหนักมากจากเหตุผลที่ได้กล่าวไปข้างต้น นอกจากนั้นการตรวจจับ สัญญาณความเสียหายที่ได้จากเซ็นเซอร์แบบขดลวดหรือฮอล์เซ็นเซอร์ จำเป็นต้องอยู่ใกล้ผิวของชิ้นงานตรวจสอบ

ดังนั้นงานวิจัยฉบับนี้จึงศึกษาและพัฒนาเทคนิคการตรวจสอบความ เสียหายของสายเคเบิลและลวดเหล็กตีเกลียว เพื่อให้สามารถตรวจสอบหา รอยความเสียหายบนสายเคเบิลที่ระยะห่าง (Lift-off) ต่าง ๆ ได้ ในขณะที่มี ขนาดและน้ำหนักของอุปกรณ์การตรวจสอบที่ลดลง โดยได้ศึกษารูปแบบ การเหนี่ยวนำสนามแม่เหล็กที่เหมาะสมและการรั่วไหลของสนามแม่เหล็กใน ทิศทางต่าง ๆ ผ่านการสร้างและคำนวณแบบจำลองเชิงตัวเลข 3 มิติ ด้วยระเบียบวิธีไฟในต์เอลิเมนต์ (FEM) และทำการยืนยันผลการคำนวณ แบบจำลองด้วยการทดลอง เพื่อแสดงให้เห็นถึงความสัมพันธ์ในทิศทาง เดียวกันของขนาดและรูปแบบสัญญาณการตรวจสอบ โดยเนื้อหาใน บทความฉบับนี้ประกอบไปด้วย (1) หลักการตรวจจับการรั่วไหลของ สนามแม่เหล็ก (2) การสร้างและคำนวณแบบจำลอง ด้วยระเบียบวิธีไฟไนต์ เอลิเมนต์ (FEM) (3) การทดลองและการยืนยันผลการคำนวณแบบจำลอง และ (4) สรุปผลการวิจัย

2. หลักการตรวจจับการรั่วไหลของสนามแม่เหล็ก

2.1 ทฤษฎีและสมการพื้นฐาน

การตรวจสอบความเสียหายบนสายเคเบิลและลวดเหล็กตีเกลียวด้วย วิธีวัดการรั่วไหลของสนามแม่เหล็ก (Magnetic Flux Leakage : MFL) ในงานวิจัยนี้ ใช้การเหนี่ยวนำสนามแม่เหล็กแบบคงที่ (Magnetostatics) ให้กับวัสดุตรวจสอบจำพวกเฟอร์โรแมกเนติก (Ferromagnetic material) ในปริมาณที่เหมาะสม เพื่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของเส้นแรงแม่เหล็ก บริเวณที่มีรอยความเสียหาย และทำการตรวจวัดการเปลี่ยนแปลงของ สนามแม่เหล็ก ดังแสดงในรูปที่ 1

วิธีการเหนี่ ยวนำสนามแม่เหล็กแบบคงที่ สามารถทำได้โดย แม่เหล็กไฟฟ้า (Electromagnet) หรือแม่เหล็กถาวร (Permanent magnet) ซึ่งกระบวนการตรวจสอบด้วยวิธีการนี้เป็นการประยุกต์ใช้งานสมการ ควบคุมพื้นฐาน (Governing equation) ในรูปแบบของสมการเชิงอนุพันธ์ สำหรับสนามไฟฟ้าและสนามแม่เหล็กของแม็กซ์เวลล์ (Maxwell's differential equation of electric field and magnetic field) ในระบบ เชิงเส้น [8] โดยประกอบด้วย 4 สมการสำคัญดังนี้







สมการที่ (1) กฎของแอมแปร์และแม็กซ์เวลล์ (Maxwell - Ampere's Law) (2) กฎการเหนี่ยวนำของฟาราเดย์ (Faraday's Law of induction) (3) กฎของเกาส์สำหรับไฟฟ้า (Gauss's Law of electric) (4) กฎของเกาส์ สำหรับแม่เหล็ก (Gauss's Law of magnetism) ดังสมการที่ (1) - (4) ตามลำดับ

$$\nabla \times H = J + \frac{\partial D}{\partial t} \tag{1}$$

$$\nabla \times E = -\frac{\partial B}{\partial t} \tag{2}$$

$$\nabla \cdot D = \rho \tag{3}$$

$$\nabla \cdot B = 0 \tag{4}$$

มื่อ	H	คือ ความเข้มของสนามแม่เหล็ก	มีหน่วยเป็น A/m
	J	คือ ความหนาแน่นของกระแส	มีหน่วยเป็น A/m²
	D	คือ การกระจัดทางไฟฟ้า	มีหน่วยเป็น C/m²
	Ε	คือ ความเข้มข้นของสนามไฟฟ้า	มีหน่วยเป็น V/m
	ρ	คือ ความหนาแน่นของประจุไฟฟ้า	มีหน่วยเป็น C/m³
	D	ື້ວ. ວວວນທານວານໃນຄວາມໄດ້ວະນາມູ່ມາດີວ	

และ B คือ ความหนาแน่นของฟลักซ์แม่เหล็ก มีหน่วยเป็น Wb/m² โดย 1 Wb/m² = 10,000 gauss (G) = 1 Tesla (T)

สำหรับความสัมพันธ์แบบเชิงเส้นที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบด้วย MFL ระหว่าง B กับ H สามารถแสดงได้ดังสมการที่ (5)

$$B = \mu H \tag{5}$$

เมื่อ μ คือ ความซึมซาบแม่เหล็กสัมบูรณ์ มีหน่วยเป็น H/m

สมการควบคุมพื้นฐานและความสัมพันธ์เชิงเส้นข้างต้นสามารถนำมา ประยุกต์ใช้งานกับปัญหาด้านการคำนวณแบบจำลองที่ใช้ในการสร้าง สนามแม่เหล็กแบบคงที่ ชนิดไม่มีกระแสไฟฟ้า แต่มีสนามแม่เหล็กตกค้างได้ ดังนั้นสมการที่ (1) และ (5) จะถูกเปลี่ยนเป็นสมการที่ (6) และ (7) ตามลำดับ

$$\nabla \times H = 0 \tag{6}$$

$$B = \mu_0 \mu_r H = \mu_0 \mu_r H + B_r \tag{7}$$

โดย μ_0 คือ ความซึมซาบแม่เหล็กของสุญญากาศ มีค่าเท่ากับ 4 π × 10⁻⁷ H/m

 μ_r คือ ความซึมซาบแม่เหล็กสัมพัทธ์ โดยจะขึ้นอยู่กับวัสดุตัวกลาง และ B_r คือ ความหนาแน่นของฟลักซ์แม่เหล็กคงค้าง มีหน่วยเป็น Wb/m²

2.2 การคำนวณแบบจำลองเชิงตัวเลข

สำหรับการแก้ปัญหาทางด้านการตรวจสอบด้วยการตรวจจับการรั่วไหล ของสนามแม่เหล็ก สิ่งสำคัญคือการหาคำตอบของปริมาณความหนาแน่น สนามแม่เหล็ก (*B*) ในแต่ละตำแหน่ง ซึ่งสามารถทำได้โดยการคำนวณผล เฉลยเชิงวิเคราะห์ (Analytical solution) หรือเชิงตัวเลขด้วยคอมพิวเตอร์ (Numerical computation) โดยการกำหนดปริมาณสเกลาร์ที่เรียกว่า Magnetic Scalar Potential (*V*_m) มาช่วยในการคำนวณหาคำตอบ ของระบบสมการเชิงอนุพันธ์ โดยให้ความสัมพันธ์ระหว่าง *H* กับ*V*_m ดังสมการต่อไปนี้ [13]

$$H = -\nabla V_m \tag{8}$$

เมื่อแทนที่ความสัมพันธ์ Gauss's Law of magnetism ดังสมการที่ (4) จะได้สมการที่ (9) และจากความสัมพันธ์ระหว่าง *B* และ *H* จะได้เป็น สมการที่ (10) ตามลำดับ

$$\nabla \cdot B = \mu_0 \mu_r \nabla \cdot (H + B_r) = 0 \tag{9}$$

$$-\nabla \cdot \left(\mu_0 \mu_r \nabla V_m - B_r\right) = 0 \tag{10}$$

โดยที่ค่า Magnetic Scalar Potential (V_m) ของแม่เหล็กถาวรที่มี สนามแม่เหล็กคงค้างจะเป็นไปตามสมการที่ (11)

$$\nabla^2 V_m = \nabla \cdot B_r \tag{11}$$

เมื่อหาคำตอบของ Magnetic scalar potential (V_m) ได้ก็จะสามารถ คำนวณหาค่าความหนาแน่นของฟลักซ์แม่เหล็ก (B) ได้ด้วยเช่นกัน โดยที่การคำนวนหาปริมาณความหนาแน่นของฟลักซ์แม่เหล็กทั้งหมด (B_T) ที่เกิดจากรอยความเสียหาย (Defect) ของสายเคเบิลหรือลวดเหล็กตี เกลียวไม่ใช่ค่าที่กระจายตัวอย่างสม่ำเสมอ ซึ่งจะสามารถจำแนกได้ทั้งใน แนวนอน แนวสัมผัส และแนวรัศมี ดังแสดงในรูปที่ 2 และความหนาแน่น ของฟลักซ์แม่เหล็กรั่วไหลในแต่ละทิศทางยังสามารถระบุได้ดังสมการที่ (12)



(12)

$$B_T = B_x + B_y + B_z$$

เมื่อ B_x, B_y และ B_z เป็นปริมาณเวกเตอร์ของความหนาแน่นของ สนามแม่เหล็กที่รั่วไหลในทิศทางแนวนอน แนวสัมผัส และแนวรัศมี ตามลำดับ



รูปที่ 2 ทิศทางการรั่วไหลของฟลักซ์แม่เหล็กบนสายเคเบิล และลวดเหล็กตีเกลียว

การสร้างและคำนวณแบบจำลอง ด้วยระเบียบวิธีไฟไนต์ เอลิเมนต์ (FEM)

3.1 การสร้างแบบจำลอง 3 มิติและวิธีคำนวณแบบจำลอง

เนื่องจากการศึกษาและทดลองการตรวจสอบหารอยความเสียหาย บนสายเคเบิลและลวดเหล็กตีเกลียวมีปัจจัยที่ต้องคำนึงถึงอยู่มาก ทั้งในเรื่อง ของรูปแบบการเหนี่ยวนำสนามแม่เหล็ก ระยะการตรวจสอบที่เข้าถึงได้ ชนิดและขนาดของรอยความเสียหาย รวมถึงการจัดเตรียมเครื่องมือและ อุปกรณ์สำหรับการทดลองที่ยุ่งยาก เพื่อลดปัญหาดังกล่าวและเพื่อศึกษา ความเป็นไปได้ในการลดขนาดและน้ำหนักของเครื่องมือที่ใช้ในการ ตรวจสอบ ในส่วนแรกนี้ผู้วิจัยจึงศึกษาโดยการสร้างแบบจำลองเชิงตัวเลข ในรูปแบบ 3 มิติ (3D Numerical model) ดังแสดงตัวอย่างการจำลอง ดังรูปที่ 3 ซึ่งประกอบไปด้วยโดเมนของแบบจำลองแท่งแม่เหล็กถาวร แบบจำลองสายเคเบิล ที่มีรอยความเสียหาย 5 ระดับ และแบบจำลอง ช่องว่างอากาศที่เป็นวัสดุต่างชนิดกันแต่มีขอบเขตของแต่ละโดเมนที่มีสนาม ต่อเนื่องกัน

โดยมีรายละเอียดตามตารางที่ 1 ดังนี้ แบบจำลองแท่งแม่เหล็กถาวร จำนวน 2 แท่ง กำหนดค่าความหนาแน่นของสนามแม่เหล็กคงค้าง (Remanent flux density) เป็น 1.44 T และค่าความซึมซาบแม่เหล็ก สัมพัทธ์ (Relative permeability) กำหนดเป็น 1.05 โดยอ้างอิงจาก คุณสมบัติของแม่เหล็กถาวรชนิดนีโอไดเมี่ยม NdFeB (Neodymium) มีรูปแบบการจัดเรียงห่างกันเป็นระยะ (Spacing) 100 mm แบบจำลองสาย เคเบิล (Wire rope) กำหนดให้มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเท่ากับ 15.2 mm มีความยาว 100 cm และกำหนดค่าความซึมซาบแม่เหล็กสัมพัทธ์ เป็น 100 และแบบจำลองอากาศโดยรอบ กำหนดให้ค่าความซึมซาบแม่เหล็กสัมพัทธ์ เท่ากับ 1 โดยที่กำหนดจุดเริ่มต้น (Origin) ของการจำลองอยู่ที่บริเวณ กึ่งกลางของแบบจำลองสายเคเบิล ดังแสดงในรูป 3 (ข) และแบ่งขนาด แบบจำลองเป็นเอลิเมนต์เล็ก ๆ ที่มีขนาดเล็กที่สุด 0.2 mm และขนาดใหญ่ ที่สุดไม่เกิน 2.0 mm เป็นจำนวน 605,502 elements โดยใช้คอมพิวเตอร์ ที่มีหน่วยประมวลผลกลาง (CPU) แบบ 12 Core และมีหน่วยความจำหลัก (RAM) ขนาด 32 GB







(ข) Front view ร**ูปที่ 3** รูปแบบการจำลองด้วยระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์ (FEM)

มนต์ (FEM))
1	มนต์ (FEM

หัวข้อ	ขนาด (mm)
ขนาดของแท่งแม่เหล็กถาวร	50 × 50 × 30
(Width x Length x Thickness)	
ระยะห่างระหว่างแท่งแม่เหล็กถาวร (Spacing)	100
ความกว้างของรอยความเสียหาย (Width)	5
ความลึกของรอยความเสียหาย (Depth)	1, 2, 3, 4, 5
ระยะห่างระหว่างแท่งแม่เหล็กถาวรกับสายเคเบิล	2, 4, 6, 8, 10, 12, 14
(Magnet lift-off)	
ระยะห่างระหว่างเซ็นเซอร์กับสายเคเบิล	2, 4, 6, 8, 10, 12, 14
(Sensor lift-off)	

การวิจัยส่วนนี้เป็นการหาผลเฉลยโดยประมาณจากแบบจำลองทาง คณิตศาสตร์ (Numerical solution) ซึ่งจะพิจารณาการเปลี่ยนแปลงขนาด และรูปแบบของสัญญาณการตรวจสอบ MFL บนแบบจำลองทั้งทิศทาง ตามแนวนอน (B_x) แนวสัมผัส (B_y) และแนวรัศมี (B_z) ที่ได้จากการ คำนวณโดยการจำลองการเคลื่อนที่แท่งแม่เหล็กถาวรผ่านสายเคเบิล ที่มีรอยความเสียหาย ทุก ๆ ระยะ 2.5 mm (Sweep parameters) รวมเป็นระยะทาง 100 มิลลิเมตร ตามความยาวของสายเคเบิล (X - axis) โดยใช้ระยะเวลาประมาณ 30 นาทีต่อการจำลอง 1 ครั้ง เพื่อศึกษาและ วิเคราะห์ (1) อิทธิพลของระยะห่างเซ็นเซอร์ (2) อิทธิพลของระยะห่าง ชุดตรวจสอบจำลอง และ (3) ความสามารถในการตรวจสอบหารอยความ เสียหายบนสายเคเบิล



3.2 ผลการคำนวณแบบจำลอง

3.2.1 อิทธิพลของระยะห่างเซ็นเซอร์ (Sensor lift-off)

ผลการคำนวณแบบจำลองที่มีรอยความเสียหาย (Defect) บนสายเคเบิล ดังแสดงในรูปที่ 3 ที่มีความเสียหาย ขนาด 5 x 5 mm (Width x Depth) มี ระยะห่างระหว่างแบบจำลองแท่งแม่เหล็กถาวรกับสายเคเบิล (Magnet lift-off) 2 mm และมีระยะห่างระหว่างเซ็นเซอร์กับสายเคเบิล (Sensor lift-off) ตั้งแต่ 2 – 14 mm จากการคำนวณแบบจำลอง พบว่าสัญญาณ MFL ในทิศทาง B_x , B_y และ B_z มีขนาดและรูปแบบ ของสัญญาณที่แตกต่างกัน ดังแสดงในรูปที่ 4 (ก - ค) ตามลำดับ และ เมื่อนำขนาดของสัญญาณระหว่างจุดต่ำสุดถึงจุดสูงสุด (Peak-to-peak) มาวิเคราะห์เพิ่มเติม พบว่ารูปแบบของสัญญาณในแต่ละช่วงระยะห่าง เซ็นเซอร์ในการตรวจสอบ (Sensor Lift-off) มีผลต่อขนาดสัญญาณ MFL ดังแสดงในรูปที่ 4 (ง) โดยเมื่อเปรียบเทียบขนาดสัญญาณการรั่วไหลของ ฟลักซ์แม่เหล็กทั้ง 3 ทิศทางแล้ว พบว่า $B_{z(p-p)}$ มีค่ามากที่สุด ในทุกช่วง ความห่างของเซ็นเซอร์ แต่ที่ระยะใกล้ที่สุด คือ 2 มิลลิเมตร จะเป็นระยะที่มี สัญญาณ MFL มากที่สุด ที่ 86.67 G และลดลงตามลำดับเมื่อมีระยะห่าง มากขึ้น จนถึง 6.24 G ที่ระยะ 14 มิลลิเมตร ในขณะเดียวกัน $B_{x(p-p)}$ ก็มีรูปแบบของสัญญาณที่มีแนวโน้นคล้ายคลึงกันกับ $B_{z(p-p)}$ โดยมีสัญญาณ MFL มากที่สุดที่ ระยะ 2 mm ที่ 62.48 G และลดลงตามลำดับเมื่อมี ระยะห่างที่มากขึ้น แต่ในทางกลับกัน $B_{y(p-p)}$ มีรูปแบบของสัญญาณ ที่ไม่สามารถคาดเดาได้และมีขนาดสัญญาณการรั่วไหลของสนามแม่เหล็ก อยู่ในช่วง 0.25 – 1.65 G ซึ่งเป็นการเปลี่ยนแปลงที่ไม่มีนัยสำคัญ



ร**ูปที่ 4** รูปแบบของสัญญาณการรั่วไหลของสนามแม่เหล็ก (MFL)



3.2.2 อิทธิพลของระยะห่างการตรวจสอบ (lift-off)

การคำนวณแบบจำลองเมื่อชุดสร้างสนามแม่เหล็ก (Magnetizer) และ จุดวัดสัญญาณ MFL (Detector point) ถูกกำหนดให้อยู่ในระนาบเดียวกัน ตามแนวแกน Z ดังแสดงในรูปที่ 3 โดยมีระยะห่าง (Lift-off) จากแบบ จำลองสายเคเบิล ระหว่าง 6 - 14 mm และจำลองรอยความเสียหาย ขนาด 5 x 5 mm โดยพิจารณาสัญญาณการตรวจสอบการรั่วไหลของ สนามแม่เหล็กเฉพาะ B_{\downarrow} และ B_{\downarrow} เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงสัญญาณ การตรวจสอบอย่างมีนัยสำคัญ ผลการคำนวณแบบจำลองพบว่า การเพิ่ม ระยะห่างของการตรวจสอบ (Lift-off) ส่งผลให้ขนาดของสัญญาณ MFL ลดลง ดังแสดงในรูปที่ 5 เช่นเดียวกันกับการเพิ่มระยะห่างของแบบจำลอง เซ็นเซอร์เพียงอย่างเดียว โดยที่ขนาดของสัญญาณ MFL จะมีค่ามากที่สุด ในบริเวณที่ใกล้กับแบบจำลองสายเคเบิล ที่ระยะ 6 mm ทั้ง $B_{
m v}$ และ $B_{
m c}$ โดยมีค่าสูงสุดของสัญญาณ (Peak) ที่ -12.19 G และ 10.91 G ตามลำดับ และเมื่อเพิ่มระยะห่างของการคำนวณ สัญญาณจะลดลงอย่างต่อเนื่องจนถึง ระยะ 14 mm ที่ค่าสูงสุดของสัญญาณที่ -2.49 G และ -2.11 G ของ $B_{
m x}$ และ B, ตามลำดับ ซึ่งเครื่องหมายที่แสดงอยู่ด้านหน้าของขนาดสัญญาณ หมายถึงทิศทางการไหลของฟลักซ์แม่เหล็ก



4. การทดลองและการยืนยันผลการคำนวณแบบจำลอง

4.1 เครื่องมือและอุปกรณ์สำหรับการทดลอง

งานวิจัยฉบับนี้ได้มีการทดลองเพื่อเปรียบเทียบและยืนยันผลการ คำนวณแบบจำลอง โดยมีเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการทดลอง ประกอบไปด้วยกัน 7 ส่วน ดังแสดงในรูปที่ 6 โดยมีรายละเอียดดังนี้ (1) ชุดสร้างสนามแม่เหล็ก ชนิด NdFeB (Neodymium) เกรด N52 ขนาด 50 x 50 x 30 mm (2) เซ็นเซอร์สำหรับวัดความหนาแน่นของ สนามแม่เหล็ก (Magnetic field Sensor) ชนิดความไวสง 25 mV/V/Oe สำหรับตรวจจับสนามแม่เหล็กทิศทางแนวนอน ($B_{
m v}$) และแนวรัศมี ($B_{
m z}$) (3) แหล่งจ่ายไฟฟ้ากระแสตรง (Dc Power Supply) ใช้ในการจ่าย กระแสไฟฟ้าให้กับเซ็นเซอร์ที่แรงดัน 5 V (4) Data Acquisition (DAQ) สำหรับแปลงสัญญาณอนาล็อกเป็นดิจิตอลเพื่อใช้งานร่วมกับ ระบบคอมพิวเตอร์ ยี่ห้อ National Instruments รุ่น PCI - 6115 (12-Bit, 10 MS/s/Ch) โดยใช้งานร่วมกับชุดต่อสัญญาณแบบหลายช่อง BNC - 2110 (5) คอมพิวเตอร์และโปรแกรมสำหรับประมวลผลสัญญาณ MFL และ (6) ลวดเหล็กกล้าตีเกลียว มอก. 420 - 2540 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 15.2 mm ยาว 1 m พร้อมทั้งจำลองรอยความเสียหายที่มีความกว้างขนาด 5 mm และความลึก 5 ระดับ ตั้งแต่ 1 – 5 mm ดังแสดงในรูปที่ 7

4.2 วิธีการทดลอง

การติดตั้งเครื่องมือและอุปกรณ์สำหรับการทดลองจะดำเนินการตาม แผนผังการทดลอง ตามรูปที่ 8 โดยวิธีการทดลองเป็นการเคลื่อนที่ (Scan) ลวดเหล็กตีเกลียวที่จำลองรอยความเสียหายไว้ 5 ระดับ ผ่านแท่งแม่เหล็ก ถาวรและเซ็นเซอร์ ตรวจจับความหนาแน่นของฟลักซ์ แม่ เหล็ก (TMR Sensor) ตามแนวแกน X ด้วยอัตราเร็ว 10 cm/s จำนวน 3 ครั้ง ต่อการทดลอง เพื่อนำข้อมูลการทดลองที่ได้มาหาค่าเฉลี่ย (Mean) และ ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Standard Deviation) สัญญาณที่ได้จากเซ็นเซอร์ จะเป็นรูปแบบของแรงดันไฟฟ้า ซึ่งจะถูกแปลงจากสัญญาณอนาล็อกให้เป็น สัญญาณดิจิตอลด้วยอุปกรณ์แปลงสัญญาณ (DAQ) เพื่อให้สามารถแสดงผล ผ่านโปรแกรมบนระบบคอมพิวเตอร์ได้ ข้อมูลที่ได้จากการทดลองจะเป็นการ แสดงในรูปแบบกราฟ ที่มี Sampling rate 10 kS/s จากนั้นนำข้อมูลที่ได้จาก การทดลองมาเข้าสมการที่ (13)

$$B = \frac{V_{out}}{(S \times V_{in})} \tag{13}$$

โดย
$$V_{_{out}}$$
 คือ แรงดันที่ออกจากเซ็นเซอร์ มีหน่วยเป็น V

- S คือ ความไวในการตรวจสอบของเซ็นเซอร์ (Sensitivity) มีหน่วยเป็น mV/V/Oe
- และ $V_{\scriptscriptstyle in}$ คือ แรงดันที่จ่ายให้กับเซ็นเซอร์ มีหน่วยเป็น V
- เมื่อ 1 oersted (Oe) มีค่าเท่ากับ 1 gauss (G) ในอากาศ



เพื่อเปลี่ยนจากแรงดันไฟฟ้าให้เป็นความหนาแน่นของฟลักซ์แม่เหล็กและ นำผลการทดลองที่ได้ไปเปรียบเทียบกับผลการคำนวณผ่านแบบจำลอง ทางคณิตศาสตร์ โดยตัวอย่างของสัญญาณการทดลองทั้งทิศทางแนวนอน (B_x) และแนวรัศมี (B_z) แสดงในรูปที่ 9 ซึ่งจากรูปจะแสดงถึงขนาดและ รูปร่างของสัญญาณที่ได้จากการตรวจสอบบนลวดเหล็กตีเกลียวที่มีการจำลอง รอยความเสียหาย 5 ระดับ



ร**ูปที่ 6** ส่วนประกอบของเครื่องมือและอุปกรณ์



รูปที่ 7 การจำลองรอยความเสียหายบนลวดเหล็กตีเกลียวที่ความลึก 5 ระดับ









รูปที่ 9 ตัวอย่างของสัญญาณการตรวจผ่านรอยความเสียหายบนลวดเหล็กตีเกลียวที่ความลึก 5 ระดับ

4.3 ผลการทดลองและการยืนยันผลคำนวณแบบจำลอง

ผลการศึกษาความสามารถในการตรวจจับการรั่วไหลของสนามแม่เหล็ก บนลวดเหล็กตีเกลียวจากการทดลองเพื่อยืนยันผลการคำนวณผ่าน แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ตามแบบจำลองในหัวข้อที่ 3 ตามระดับความลึก ของรอยความเสียหาย และมีระยะห่าง (lift-off) ในการตรวจสอบ โดยพิจารณาค่าระหว่างจุดต่ำสุดถึงจุดสูงสุดของสัญญาณ (Peak-to-peak) ทั้งในทิศทาง B, และ B, ดังรูปที่ 10 และ 11



รูปที่ 10 ความสามารถในการตรวจสอบรอยความเสียหาย ทิศทางแนวนอน ($B_{
m r}$)



รูปที่ 11 ความสามารถในการตรวจสอบรอยความเสียหาย ทิศทางแนวรัศมี (B_z)



พบว่าสัญญาณ MFL ในทิศทาง $B_{x(p-p)}$ จากการทดลอง ที่ระดับความ ลึกของรอยความเสียหาย 5 มิลลิเมตร จะมีขนาดของสัญญาณสูงที่สุด เมื่อมีระยะห่างของการตรวจสอบที่ 6 มิลลิเมตร และลดลงอย่างต่อเนื่อง ตามความลึกของรอยความเสียหายที่ลดลง ตามลำดับ ในทางกลับกัน เมื่อระยะห่างของการตรวจสอบเพิ่มมากขึ้นจะส่งผลให้สัญญาณ $B_{x(p-p)}$ มีแนวโน้มที่ลดลง ดังแสดงในรูปที่ 10 (ก) ซึ่งสอดคล้องกับผลการคำนวณ แบบจำลองในรูปที่ 10 (ข) ในขณะเดียวกันสัญญาณ MFL ที่ได้จากการ ทดลองในทิศทาง $B_{z(p-p)}$ ดังแสดงในรูปที่ 11 ก็มีรูปแบบและทิศทางของ สัญญาณการตรวจ $B_{z(p-p)}$ ที่สอดคล้องและคล้ายคลึงกันระหว่างสัญญาณ จากการทดลองและสัญญาณฑี่ได้จากการคำนวณ นอกจากนั้นยังพบว่า ระดับของสัญญาณการตรวจสอบด้วย MFL ในทิศทาง B_z มีระดับสัญญาณ สูงกว่าสัญญาณ B_x ซึ่งเป็นไปตามผลที่ได้จากการคำนวณแบบจำลอง

5. สรุปผลการวิจัย

จากการศึกษาเทคนิคการตรวจสอบความเสียหายของสายเคเบิลและ ลวดเหล็กกล้าตีเกลียวที่อาศัยการตรวจจับการรั่วไหลของสนามแม่เหล็ก เพื่อให้สามารถตรวจสอบรอยความเสียหายที่มีความลึกหลายระดับและ มีระยะห่างในการตรวจสอบที่แตกต่างกัน โดยการศึกษาผ่านแบบจำลองเชิง ตัวเลข ด้วยระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์ (FEM) พร้อมทั้งยืนยันผลการ คำนวณแบบจำลองด้วยการทดลอง สามารถสรุปผลการวิจัยได้ดังนี้

 สัญญาณการตรวจสอบที่เกิดจากรอยความเสียหายในทิศทางตาม แนวนอน (B_x) แนวสัมผัส (B_y) และแนวรัศมี (B_z) มีขนาดและรูปแบบ ของสัญญาณที่แตกต่างกัน โดยสัญญาณ B_x และ B_z มีความสำคัญต่อการ ตรวจสอบอย่างมีนัยสำคัญ

2. ระยะห่างของการตรวจสอบ (Lift-off) มีผลต่อขนาดของสัญญาณ ทั้ง B_{\star} และ B_{z}

 การเหนี่ยวนำสนามแม่เหล็กด้วยวิธีการนี้ สามารถตรวจสอบและ แยกแยะตำหนิที่มีระดับความลึกที่แตกต่างกันได้

 การทดลองเพื่อยืนยันผลมีแนวโน้มที่สอดคล้องกันกับการจำลองเชิง ตัวเลขด้วยระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์ (FEM)

5. สามารถนำผลการศึกษาไปประยุกต์ใช้ในการออกแบบและปรับปรุง เทคนิคการตรวจจับการเปลี่ยนแปลงของสนามแม่เหล็ก ที่เกิดจากความ เสียหายของสายเคเบิลและลวดเหล็กกล้าตีเกลียวได้เหมาะสมมากยิ่งขึ้น

กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบคุณบริษัท ทางด่วนและรถไฟฟ้ากรุงเทพ จำกัด (มหาชน) ที่สนับสนุนวัสดุและอุปกรณ์ สำหรับการศึกษาและทดลองในงานวิจัยครั้งนี้

เอกสารอ้างอิง

[1] เชิดพงษ์ จอมเดช (2545). การตรวจสอบสายเคเบิลโดยวิธีวัดการ รั่วไหลของเส้นแรงแม่เหล็ก. วิทยานิพนธ์ ปริญญาวิศวกรรม ศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชามาตรวิทยาทางอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 5 – 17.

- [2] กรมทางหลวง กระทรวงคมนาคม (2559). แผนแม่บทการพัฒนา ทางหลวงพิเศษระหว่างเมือง ระยะ 20 ปี (พ.ศ. 2560 – 2579)
- สำนักงานนโยบายและแผนการขนส่งและจราจร กระทรวง
 คมนาคม (2553). โครงการศึกษาปรับแผนแม่บทระบบขนส่ง
 มวลชนทางราง ในเขตกรุงเทพมหานครและปริมณฑล
- [4] กรมโยธาธิการและผังเมือง กระทรวงมหาดไทย (2545). มทช.
 102 2545 มาตรฐานงานคอนกรีตอัดแรง
- [5] Bethlehem Wire Rope (2000). Bethlehem Structural Products (Structural Strand and Wire Rope). Williamsport Wire Rope Works, Williamsport, pp. 2-7.
- [6] Peng-Chi Peng, Chung-Yue Wang (2015). Use of gamma rays in the inspection of steel wire ropes in suspension bridges. NDT&E International, Vol. 75, pp. 80-86.
- [7] Bo Feng, Jianbo Wu, Hongming Tu, Jian Tang and Yihua Kang (2022). A Review of Magnetic Flux Leakage Nondestructive Testing. Materials, 15.
- [8] ASTM E1571-01 (2001). Standard Practice for Electromagnetic Examination of Ferromagnetic Steel Wire Rope, ASTM Standard, Vol. 3.03, Section 15, pp. 848-852.
- [9] Jomdecha C. and Prateepasen A. (2009). Design of Modified electromagnetic Main Flux for Steel Wire rope Inspection. NDT&E International, Volume 42, Issue 1, pp. 77-83.
- [10] Tang, J., Wang, R., Liu, B., & Kang, Y. (2021). A novel magnetic flux leakage method based on the ferromagnetic lift-off layer with through groove. Sensors and Actuators A: Physical, 332, 113091.
- [11] Zhang, Y., Jing, L., Xu, W., Zhan, W., & Tan, J. (2019). A sensor for broken wire detection of steel wire ropes based on the magnetic concentrating principle. *Sensors, 19* (17), 3763.



- Liu, S., Sun, Y., Ma, W., Xie, F., Jiang, X., He, L., & Kang, Y.
 (2019). A new signal processing method based on notch filtering and wavelet denoising in wire rope inspection. *Journal of Nondestructive Evaluation*, *38*, pp. 1-14.
- [13] Chen, Z., Jomdecha, C., Xie, S. (2019). Eddy Current Testing. In: Ida, N., Meyendorf, N. (eds) Handbook of Advanced Nondestructive Evaluation. Springer, Cham. https://doi.org/10.1007/978-3-319-26553-7_40